



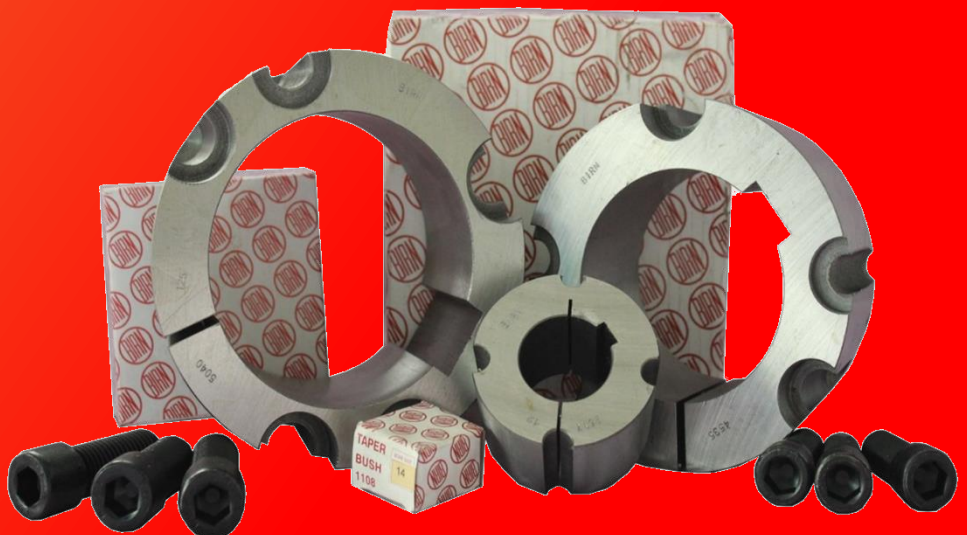
Taper-Spannbuchse / Taper Bushes

Montageanleitung

1. Alle blanken Oberflächen der Taper-Spannbuchse sowie die kegelige Bohrung der Scheibe säubern und entfetten. Danach die Taper-Spannbuchse in die Nabe einsetzen und alle Bohrungen zur Deckung bringen.
2. Gewindestift (Gr. 1008-3030) bzw. Zylinderschrauben (Gr. 3525-6050) leicht einölen und einschrauben.
3. Die Welle säubern und entfetten, danach die Scheibe mit Taper-Spannbuchse bis zur gewünschten Lage auf der Welle positionieren.
4. Bei Gebrauch einer Passfeder ist diese zuerst in die Nut der Welle einzulegen. Zwischen Passfeder und Bohrungsnut muss ein Rückenspiel vorhanden sein.
5. Gewindestifte bzw. Zylinderschrauben mittels Schraubendreher gleichmäßig anziehen.
6. Nach kurzer Betriebszeit den Anzugsmoment der Schrauben überprüfen und ggf. korrigieren.

Assembly instructions

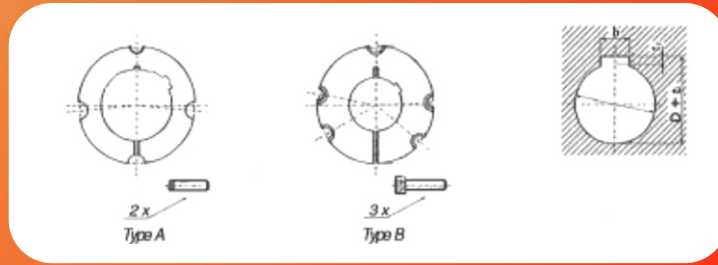
1. Clean and degrease the bore and taper surface of the bush and the tapered bore of the pulley. Insert the bush in the pulley hub and line up the holes.
2. Lightly oil the socket set screws (bush size 1008 to 3030) or the head screws (bush size 3525 to 6050) and screw them in, don't tighten yet.
3. Clean and degrease the shaft, fit pulley with taper bush on shaft and locate in desired position.
4. When using a key it should first be fitted in the shaft. There should be a top clearance between the key and the keyway in the bore.
5. Using a hexagon socket wrench gradually tighten the socket set/head screws in accordance with the torques as listed in the schedule of screw tightening torques.
6. When the drive has been operating under load for a short period, check and ensure that the screws remain at the appropriate tightening torque.



Taper-Spannbuchse / Taper Bushes

mit metr. Bohrung und Nut n. DIN 6885/1

with metric bore and keyway to DIN 6885/1



D	b	t 2	Buchsengröße / Bush sizes																				
			*	1008	1108	1210	1215	1310	1610	1615	2012	2517	3020	3030	3525	3535	4030	4040	4535	4545	5040	5050	6050
9	3	1,4		•	•																		
10	3	1,4		•	•	•				•													
11	4	1,8		•	•	•	•																
12	4	1,8		•	•	•	•			•													
14	5	2,3		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
15	5	2,3		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
16	5	2,3		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
18	6	2,8		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
19	6	2,8		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
20	6	2,8		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
22	6	3,3		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
24	8	3,3		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
25	8	3,3	1,3	•*	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
28	8	3,3	1,3		•***	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
30	8	3,3			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
32	10	3,3			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
35	10	3,3				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
38	10	3,3					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
40	12	3,3						•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
42	12	3,3	1,3					•**	•*	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
45	14	3,8							•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
48	14	3,8								•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
50	14	3,8								•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
55	16	1,3									•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
60	18	4,4									•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
65	18	4,4									•**	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
70	20	4,9										•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
75	20	4,9										•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
80	22	5,4											•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
85	22	5,4											•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
90	25	5,4												•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
95	25	5,4													•	•	•	•	•	•	•	•	•
100	28	6,4													•**	•	•	•	•	•	•	•	•
105	28	6,4														•	•	•	•	•	•	•	•
110	28	6,4														•	•	•	•	•	•	•	•
115	32	7,4														•	•	•	•	•	•	•	•
120	32	7,4															•	•	•	•	•	•	•
125	32	7,4																•	•	•	•	•	•
130	32	7,4																	•	•	•	•	•
135	36	8,4																		•	•	•	•
140	36	8,4																			•	•	•
145	36	8,4																				•	•
150	36	8,4																				•	•
Type			A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B
			* Flachnut / shallow keyway						** Stahl / steel						*** Flachnut + Stahl / sh.kw + steel								
Gewicht / weight			0,1	0,2	0,3	0,4	0,3	0,4	0,6	0,8	1,1	2,5	3,8	3,9	5,1	6,3	7,6	8,8	12,7	12,1	15,1	28,5	
DA (mm)			35	38	48	48	51	57	57	70	86	108	108	127	127	146	146	162	162	178	178	235	

Zwischen- und Zollbohrungen können kurzfristig hergestellt werden! / In-between and inch bore can be manufactured!

Taper Spannbuchsen 7060 und größere Typen auf Anfrage lieferbar!

Taper bushes 7060 and bigger types available on request!